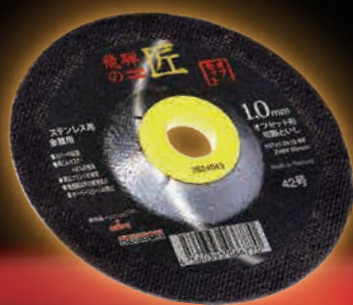


匠が頷く、キワの一閃。



飛驒の匠
HIDANO
TAKUMI

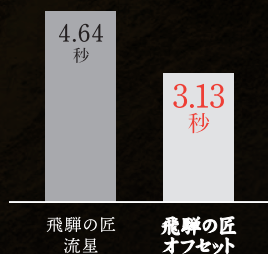
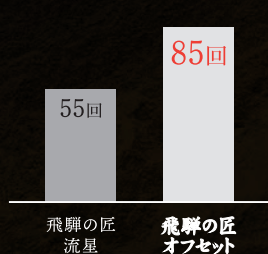
オフ
セット

オフセット形切断砥石

人気商品「飛驒の匠 流星」が
生まれ変わりました。

1 圧倒的進化を遂げた、妥協なき切れ味

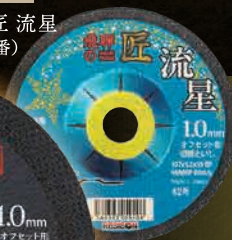
耐久性
1枚あたりの切断回数
55%増加



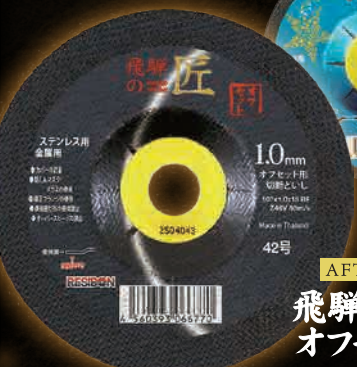
切断力
1回あたりの切断時間
33%短縮

※ 試験条件…鋼材:SS400 丸棒 φ13mm、荷重:2.5kg、
半自動切断機で砥石がφ74mm付近まで消耗するまで切断。

BEFORE
飛驒の匠 流星
(廃番)



AFTER
飛驒の匠
オフセット



2 「キワ」を極める、オフセット形状

より際まで切れる深いオフセット

まっすぐ切れる、強いコシ

ストレート形
切断砥石

飛驒の匠オフセット

ストレート形
切断砥石

飛驒の匠オフセット

隅部や余長の際切りに／切断砥石 HIDA NO TAKUMI 飛驒の匠



CHECK

製品情報は
こちらからも
ご確認いた
できます。

対応
鋼材



用途



	品番	寸法 (mm) (外径×厚さ×孔径)	砥材 粒硬度	外装入数 (内装×個数)	最高使用 回転数	最高使用 周速度
オフセット形	NEW HTOF10710-Z46V	107×1.0×15	Z46V	200枚 (内装10枚×20)	14,270min ⁻¹	80m/s
ストレート形	HT10508-Z60S	105×0.8×15	Z60S		14,550min ⁻¹	
	HT10510-Z60	105×1.0×15	Z60P			
	HT12514-Z46	125×1.4×22	Z46P	12,220min ⁻¹		
	HT15015-Z46	150×1.5×22		10,180min ⁻¹		
	HT18017-Z46	180×1.7×22		8,480min ⁻¹		
	HT30525-A30	305×2.5×25.4	A30P	5,000min ⁻¹		
HT35525-A30	355×2.5×25.4	4,300min ⁻¹				

RESIBON Flexmind
日本レヂボン株式会社

大阪府大阪市西区北堀江1-22-10
〒550-0014 www.resibon.co.jp

お取扱店

大阪営業所 (本社) TEL 06-6538-0138 FAX 06-6534-1967
東京営業所 TEL 045-286-5100 FAX 045-286-5104
名古屋営業所 TEL 052-414-5111 FAX 052-561-1102
福岡営業所 TEL 092-915-3800 FAX 092-915-3801

研削力 おまけ 現る。



作業スピード
35%以上UP!

**グリーンエース
PREMIUM**

高性能研削砥石



削れる、削れる、 とにかく削れる。

グリーンエース PREMIUM

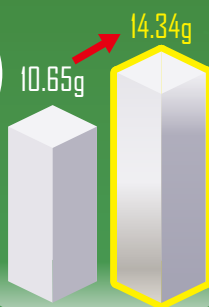
高性能研削砥石

作業スピード 35%以上UP!

※当社調べ。※試験条件…SS400フラットバー
(200mm×6mm)を手動で研削。18分間研削した
全体研削量から1分あたりの研削量を算出。

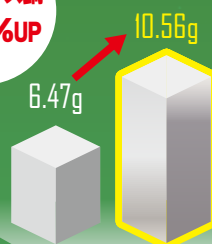
1分あたりの研削量

一般鋼
35%UP



市場他社品
グリーンエース
PREMIUM

ステンレス鋼
63%UP



市場他社品
グリーンエース
PREMIUM

鋼材に食いつく 使用感!

セラミック砥粒配合

シャープで微細に破碎し
鋼材にしっかり食いつくので
ガンガン削れます。

高い柔軟性

柔軟性が高く、研削したい部分に
面で当てられます。
また、振動も低減します。

※イラストはイメージです。

グリーンエースプレミアム GAP

品番	寸法 (mm) (外径×厚さ×孔径)	粒度	外装入数 (内装×個数)	最高使用 回転数	最高使用 周速度
GAP1004-36	100×4×15	36	200枚 (内装25枚×8)	13,750min ⁻¹	72m/s

対応鋼材

一般鋼	炭素鋼	工具鋼	ステンレス鋼	鋳鉄	ステンレス 鋳物	チタン	ハイツ
-----	-----	-----	--------	----	-------------	-----	-----

用途

ビード取り (大)	バリ取り (大)	スパッタ取り	開先取り (大)
--------------	-------------	--------	-------------

製品情報は
こちらから



RESIBON *Flexmind*
日本レヂボン株式会社

大阪府大阪市西区北堀江1-22-10
〒550-0014 www.resibon.co.jp

大阪営業所 (本社)
東京営業所
名古屋営業所
福岡営業所

TEL 06-6538-0138 FAX 06-6534-1967
TEL 045-286-5100 FAX 045-286-5104
TEL 052-414-5111 FAX 052-561-1102
TEL 092-915-3800 FAX 092-915-3801

お取扱店

コ ス パ の 鬼 出 現。



研削砥石のスタンダードが変わる。

グリーンエース シルバー



ローコスト×高性能で、鬼に金棒、鬼コスパ。

コストは抑えつつ、グリーンエースシリーズの本質である研削力・耐久性・作業性をしっかり受け継ぐことで、異次元のコストパフォーマンスを実現しました。

常識をぶち破る！地獄級の“鬼コスパ”

研削比
当社従来品比

一般鋼・ステンレス鋼
40%以上UP

● トータルコスト爆下げ

※研削比＝研削量(g)÷摩耗量(g) (研削比とは、1グラムの砥石摩耗で研削できる鋼材のグラム数を示す指標です。高い値は効率的な研削を意味します。) ※当社試験に基づく。

コスト重視タイプながら、当社従来品に比べ、研削力、特に耐久性が高い常識破りの性能で、砥石費の他、作業費も含めたトータルコストを抑えることが可能です。

快適な使用感！段違いの“柔軟性”



低振動・低騒音



接触面積増加

● 作業負担軽減

● 研削効率UP

押さえると元に戻る力が働く形状が、高い柔軟性を生み出します。鋼材に食いつくので接触面積が増加し、振動を抑えます。

グリーンエースシルバー

製品情報は
こちらから



品番	寸法(mm) (外径×厚さ×孔径)	粒度	外装入数 (内装×個数)	最高使用 回転数	最高使用 周速度
GAS1006-36	100×6×15	36	100枚 (内装25枚×4)	13,750min ⁻¹	72m/s

対応鋼材

一般鋼	炭素鋼	工具鋼	ステンレス鋼	鋳鉄	ステンレス 鋳物	チタン	ハイツ
-----	-----	-----	--------	----	-------------	-----	-----

用途

ビード取り (大)	バリ取り (大)	スパッタ取り	開先取り (大)
--------------	-------------	--------	-------------

RESIBON Flexmind
日本レヂボン株式会社

大阪府大阪市西区北堀江1-22-10
〒550-0014 www.resibon.co.jp

大阪営業所(本社) TEL 06-6538-0138 FAX 06-6534-1967
東京営業所 TEL 045-286-5100 FAX 045-286-5104
名古屋営業所 TEL 052-414-5111 FAX 052-561-1102
福岡営業所 TEL 092-915-3800 FAX 092-915-3801

お取扱店